

PEN3 Meteo Station

Stazione di Monitoraggio Odori

Spesso, in prossimità di realtà industriali, la popolazione lamenta la presenza di odori molesti che riducono la qualità della vita provocando fastidio sensoriale ai cittadini limitrofi.

E' indispensabile perciò, prima di tutto, fornire agli Enti di Controllo la possibilità di definire la provenienza dell'odore e dare alle aziende responsabili delle emissioni, dati oggettivi di valutazione per intervenire opportunamente sugli impianti.

Per questo motivo è stato realizzata la Stazione di monitoraggio **PEN3-Meteo** allo scopo di capire e affrontare in termini oggettivi questo fenomeno.

La Stazione **PEN3-Meteo** è completamente autonoma in tutte le sue funzioni sia di acquisizione dei dati sensoriali che nel riconoscimento della dispersione rilevata.

La Stazione è composta dalla Unità PEN3 "Sensor Array" che provvede alla misura, da DCR che memorizza ed elabora i dati rilevati e da una centralina meteorologica per la misura di direzione e velocità del vento; tutte queste funzioni e misure sono sincrone fra loro per fornire all'operatore una visione la più dettagliata possibile del fenomeno sul territorio (è possibile integrare al sistema anche software di Simulazione Numerica di Ricaduta al suolo). Il tutto si completa con il dispositivo WI-FI e connessione InterNet per il

controllo dello strumento. In caso di dispersione rilevata **PEN3-Meteo** è predisposto per inviare Allarme ed allertare immediatamente il gestore e/o gli Enti di Controllo e permettere l'immediato intervento. La Stazione è predisposta per la totale autonomia anche in caso di mancanza corrente tramite batteria ausiliaria incorporata; La Stazione di monitoraggio è predisposta anche per eventuale alimentazione mediante pannelli solari o generatore esterno



PEN3 Meteo

Specifiche tecniche

- ✚ Flusso aspirazione campione : regolabile da 50 a 400 ml/min.
 - ✚ Aspirazione campione: protetto con captatore da esterni
 - ✚ Sensori: n. 10 sensori MOS termoregolati singolarmente da 200 a 500°C
 - ✚ Camera di misura: in acciaio inox , volume 1,8 ml, termostata a 110°C
 - ✚ Tempo di risposta sensori: 1 sec.
 - ✚ Tempo di misura campione: standard 60 sec. , regolabile da 1 a 9999999 sec.
 - ✚ Tempo misura continua: regolabile fino a 9999999 ore
 - ✚ Tempo di pulizia sensori: 3 volte il tempo di misura applicato
 - ✚ Zero gas : automatico mediante filtro carbone attivo
 - ✚ Diluizione automatica campione per salvaguardia sensori: a scelta dell'operatore
 - ✚ N. 2 pompe interne: pompa aspirazione campione + pompa aria zero
 - ✚ Software di gestione WinMuster di programmazione, misura e elaborazioni
 - ✚ Software di gestione controlli meteo MeteoSmit
-
- ✚ DCR computer : HD 40Gb, 512 Mb RAM, sistema operativo Win XP Pro
 - ✚ WI-FI integrato
 - ✚ Batteria ausiliaria 12 Vdc, 18 Ah
 - ✚ Tacogoniometro
 - ✚ Palo di sostegno
 - ✚ Umidità relativa: da 5 a 95%, non condensabile
 - ✚ Alimentazione: 220 V e/o pannelli solari e/o generatore a celle H₂
 - ✚ Assorbimento elettrico : max. 50 W

Alcune applicazioni pratiche

- ❖ *Controllo 24 ore su 24 di dispersioni da impianti di depurazione civile e industriale, impianti compostaggio, impianti trattamento rifiuti, etc.*
- ❖ *Determinazione della provenienza dell'odore percepito e calcolo del fastidio sensoriale provocato alla popolazione*
- ❖ *Determinazione di unità olfattometriche OU/m³ (correlazione con EN13725)*
- ❖ *Controllo e verifica della efficienza di abbattimento di biofiltri e scrubber*

Per ulteriori informazioni contattare:



ITALIA

PCA Technologies S.r.l.
Via 24 Maggio, n. 19, 20015 PARABIAGO (MI)
Tel: +39 0331 177 4783 · fax: +39 (0331) 1774872
Email: info@pcatechnologies.com
Web www.pcatechnologies.com

AIRSENSE
ANALYTICS

GERMANY

AIRSENSE Analytics GmbH
Hagenower Straße 73 · 19061 Schwerin (D)
tel: + 49 385 3993 280 · fax: + 49 385 3993 281
email: info@airsense.com ·
Web : www.airsense.com